

# Arex Kote (アレックスコート) 説明書

## 塗装条件

- シンナー希釈 20 - 35% (推奨粘度 20 ~ 30 秒 岩田カップ)
- 推奨塗装ガン口径: 0.4 ~ 1.0mm
- 推奨塗膜: 25 - 45  $\mu$
- セッティング時間: 10 - 15 分
- 焼付条件: 物体温度 180°C X 20 分以上  
物体温度 200°C X 15 分以上  
物体温度 170°C X 30 分以上
- 推奨焼付: 温風式焼付乾燥専用オーブン使用

## 下地処理

- サンドペーパーやサンドブラストで下処理してください。
- 塗装前にしっかりと脱脂してください。

## 塗装後

- カップに余った塗料は缶に戻して頂けます。
- 洗浄用シンナーなどを使用しガンを掃除してください。

## フラットベース

- アレックスコートの主剤に対して%で添加してください。 下記グラフ参照。

